

Информация о продукте

**Электролит твердого хромирования, не содержащий фторид.**

## **SAPHIR 25 и SAPHIR 40**

### **Преимущества:**

- Оба типа электролита демонстрируют замечательную микротрещиноватую сетчатую структуру.
- Ваши покрытия получают зеркальный блеск
- Достижимые уровни прочности от 1000 HV 0,1 и выше
- Возможна А/ч зависимая дозировка с индивидуально ориентированной системой дозировки
- Проверенное внедрение при твердом горизонтальном хромировании формного цилиндра машины глубокой печати медных или цинковых поверхностей.
- Горизонтальное твердое хромирование технических валов (дисков)

## **SAPHIR 25**

### **Особенности:**

- Подходит только для внедрения с платинированными титановыми анодами.
- Образовывает замечательное покрытие с микротрещинами, обладающее высочайшей коррозионной устойчивостью.
- Механическая последующая обработка в сочетании с нашими пастами KIESOLIN.

## **SAPHIR 40**

### **Особенности:**

- Внедрение платинированных титановых анодов не обязательно.
- Подходит для турбо-покрытий.

Узнать о наших других технологиях цинкования Вы можете из нашего ассортимента продуктов: AZUR HT 4 BF (кислый цинк). TOPAS 3100 (щелочное цинкование а также нанесение сплава цинк-железо) или также ряд наших продуктов PROSEAL (системы пассиваций).

При возникновении дальнейших вопросов Вам всегда готова на них ответить наша компетентная команда из заграничного филиала.